

Codice: **RK10x12S3APn**



Progettato per soddisfare le esigenze di ambienti industriali e di magazzino, offrendo una soluzione affidabile e robusta per la movimentazione e lo stoccaggio delle merci. Realizzato in **polietilene ad alta densità (HD-PE)**, il pallet garantisce resistenza agli urti, agli agenti chimici e alle variazioni di temperatura, mantenendo elevate prestazioni nel tempo. La sua **superficie chiusa** contribuisce a una maggiore igiene e facilita la pulizia, rendendolo ideale per settori come quello farmaceutico e alimentare. Grazie alla presenza di **3 pattini e al rinforzo in tubo metallico**, il pallet assicura una stabilità superiore anche in condizioni di carico elevato. Inoltre, il **bordo di sicurezza interrotto con arresto esterno da 7 mm** aumenta la sicurezza durante l'uso.

- **Caratteristiche principali**
- **Dimensioni:** 120 x 100 x 16,3 cm
- **Capacità di carico:**
- Dinamica: **2000 kg**
- Statica: **3500 kg**
- Scaffalatura industriale: **1000 kg**
- **Peso:** 20,41 kg
- **Materiale:** HD-PE
- **Colore:** Grigio