BANCALI.com
pallet per export in plastica
canada china u.s.a. australia

codice: EuroP80x120H1

Europallet per settori igienico Alimentari. Idoneo alle portate su scaffali: Rack, Drive-in, ASRS. Bancale che è stato sottoposto a Test di sicurezza e portata. Bancale di consolidato successo nella grande distribuzione nei settori alimentari e della Carne. Pallet che sta prendendo piede come Europallet vincente tra gli stati della Comunità Europea nei settori Igienico Alimentare, pertanto inizia ad assumere valore come Pallet di scambio, acquisito ed accettato tra le compagnie Europee.

Nei settori igienici, alimentari, farmaceutici e cosmetici, Hotels, Restaurant, Catering, HO.RE.CA. lo stoccaggio e il trasporto di materie prime e prodotti richiede il massimo livello di igienicità. Nei processi logistici delle industrie alimentari, farmaceutiche, chimiche e cosmetiche, è essenziale utilizzare supporti di carico che soddisfino i più severi requisiti igienici e le specifiche legali. I prodotti in plastica per alimenti sono facili da pulire, estremamente robusti e durevoli. Il pallet in plastica EURO H1 è particolarmente adatto al settore della logistica e dell'igiene

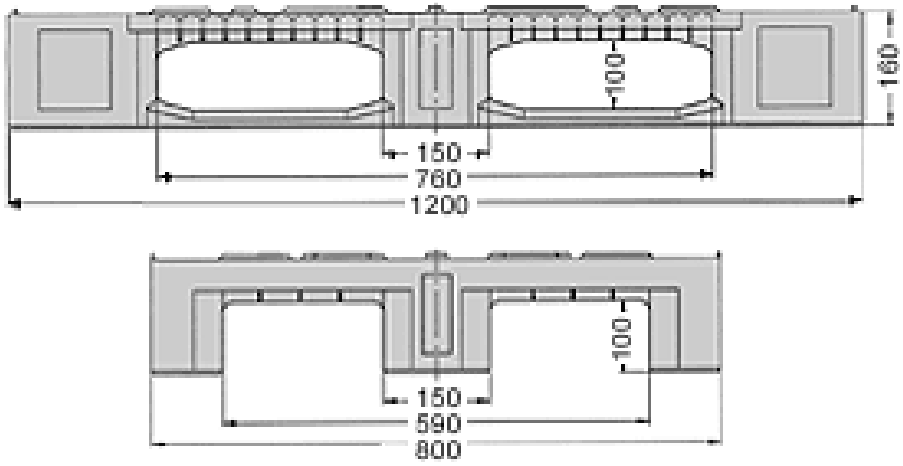
Il pallet in plastica EURO H1 è il primo pallet di plastica stampato a iniezione monoblocco. È una soluzione industriale innovativa realizzata in polietilene (PE) di alta qualità e alimentare, e utilizzabile universalmente lungo l'intera catena logistica, specialmente nel settore delle carni. La movimentazione è garantita dalla certificazione GS1. È compatibile con l'Europallet E1, E2 ed E3

BANCALI S.r.l.s. - Via A. Locatelli 62 – 24121 BERGAMO (BG) – P.IVA: IT 04415370164

telef: 335 73 233 50 - E-mail: info@bancali.srl - PEC: pec@pec.bancali.srl - Cod. Univoco: M5UXCR1

inoltre può essere scambiato in tutt' Europa tra le Aziende, in quanto ha valore di **cauzione** convenzionata, come vuoto a rendere (a modi esempio: come le bottiglie di vetro grandi vuote, restituibili o a rendere). Tutti i pallet EURO H1 sono omologati. Grazie alla sua alta qualità, l'EURO H1 mantiene la sua forma anche con un uso intensivo e un aumento dei cicli di ricircolo, rendendolo una soluzione durevole, sostenibile ed economica.

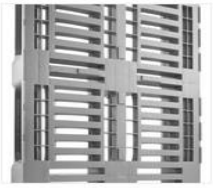
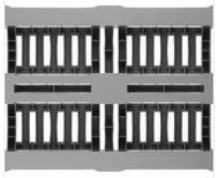
I pallet EURO H1 possono resistere a temperature da -20 a +40 gradi Celsius, con resistenza al calore a breve termine fino a 90 gradi. Sono disponibili opzionalmente con transponder RFID per il tracciamento della spedizione senza soluzione di continuità e campi dedicati per loghi personalizzabili.



Caratteristiche principali:

- **Dotato di 3 traverse:** Questi pallet sono equipaggiati con 3 traverse, che offrono maggiore stabilità e supporto durante il trasporto e lo stoccaggio. Le traverse distribuiscono uniformemente il peso del carico, rendendo il pallet più robusto e resistente.
- **Ideale per carichi di peso medio:** Progettati per gestire carichi di peso medio, questi pallet offrono un equilibrio perfetto tra leggerezza e capacità di carico. Sono ideali per una vasta gamma di applicazioni logistiche, garantendo sicurezza e affidabilità.
- **Certificato secondo il "GS label for tested safety":** Il pallet è certificato con il marchio GS per la sicurezza testata, garantendo che il prodotto soddisfi rigorosi standard di sicurezza e qualità. Questo marchio è riconosciuto a livello internazionale e offre maggiore tranquillità agli utenti.
- **Estremamente durevole:** Realizzati con materiali di alta qualità, questi pallet sono estremamente durevoli e resistenti all'usura. Possono sopportare condizioni di utilizzo intensivo e cicli di ricircolo elevati, garantendo una lunga durata nel tempo.
- **Base per sistemi di scatole standardizzate:** Progettati come base per sistemi di scatole standardizzate, con fermi centrali per scatole e un bordo esterno di 7 mm. Compatibili con mezzi pallet H2 e E-boxes (E1-E3), offrono una soluzione versatile per diverse esigenze logistiche.

- **Traverse saldate per igiene e funzionamento fluido:** Le traverse saldate migliorano la robustezza del pallet e garantiscono un alto standard di igiene. Inoltre, permettono un funzionamento fluido sui nastri trasportatori a rulli, facilitando la movimentazione automatizzata.
- **Eccellenti proprietà di pulizia:** Grazie alla superficie liscia e ai materiali utilizzati, questi pallet sono facili da pulire e mantenere. Le eccellenti proprietà di pulizia li rendono ideali per settori che richiedono elevati standard igienici, come l'industria alimentare e farmaceutica.
- **Bordi smussati per gestione ottimale:** I bordi smussati su entrambi i lati delle traverse facilitano la gestione del pallet con carrelli elevatori, riducendo il rischio di danni durante la movimentazione. Questo design migliora l'efficienza operativa e la sicurezza.

Caratteristica	Dettaglio
Peso (kg)	18 kg
Capacità di carico (kg) Statica	5.000 kg
Capacità di carico (kg) Dinamica	1.250 kg
Capacità di carico (kg) nel Sistema di Scaffalatura	1.000 kg
Colore	Grigio chiaro
Traverse	3, saldate
Bordo (mm)	7 mm

BANCALI S.r.l.s. - Via A. Locatelli 62 – 24121 BERGAMO (BG) – P.IVA: IT 04415370164

telef: 335 73 233 50 - E-mail: info@bancali.srl - PEC: pec@pec.bancali.srl - Cod. Univoco: M5UXCR1